



項目	型 式	
	単 位	RP-03D
樹脂		強酸性陽イオン交換樹脂
樹脂量	ℓ	2.6
最大通水量	m ³ /hr	0.24
除去硬度重量	g/サイクル	100
最大採水量	m ³ /サイクル	2.0
再生時間	min/1再生	94
排水量	ℓ/1再生	80
塩消費量	kg/1再生	0.5
最大塩貯蔵量	kg	6.5
常用水圧	MPa	0.15~0.40
水温・室温	℃	4~38 (水温)、1~49 (室温)
再生時期		1~7回/週または1回/1~14日
消費電力	W	0.3 (再生時2分間のみ4.0)
電源	V	AC100 (50/60Hz共通)
接続配管口径 (出・入口)	A	15
排水ホース	mm	φ15×φ22
オーバーフローホース	mm	φ12×φ18
梱包重量	kg	11
運転重量	kg	21

- ・除去硬度重量はCaCO₃換算です。
- ・最大採水量は全硬度濃度が50mg/ℓの場合の値です。
- ・排水量は原水圧力0.30MPaの場合です。
- ・塩消費量は塩の貯蔵量や溶け込み時間などによって変動します。
- ・イオン交換樹脂は低溶出グレード品を使用しています。

番号	品 名	材 質	数量	寸 法 / 備 考
1	樹脂筒	FRP	1	
2	コントロールバルブ	PP0	1	255 LOGIX
3	塩水槽	PE	1	
4	フタ	PP	1	
付属品	圧力計		1	ATφ50-8A×1MPa
	排水ホース		1	テトロンブレードホース、L=1200
	オーバーフローホース		1	テトロンブレードホース、L=900
	ホースクリップ		1	φ22
	ホースクリップ		1	φ16

・本図は、現地組立完成図です。

受 領 印 欄

△
△
△
△
△
記号	日付	訂正事項	担当承認	

番号	品 名	材 質	数量	寸 法 / 備 考
承認	工事番号			客 先 殿
検図	尺度 1/10			名 称 小型軟水器外形寸法図
設計				RP-03D
製図	'19. 3 .1			図 番 3W-83860

